

**Eigenschaften:** Schlagzähmodifiziert Emissionsoptimiert Kratzfest UV-stabilisiert  
**Füllstoffe:** Talkum

Eigenschaft	Messerwert	Einheit	Norm
<b>PHYSIKALISCHEN EIGENSCHAFTEN</b>			
Dichte	1,01	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Schmelzindex bei 230°C/2,16kg	10	g/10min	ISO 1133
<b>MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN</b>			
Biege-E-Modul bei +23°C	1800	MPa	ISO 178
Max Biegespannung	34	MPa	ISO 178
Max Zugspannung	20	MPa	ISO 527-2
Bruchdehnung	--	%	ISO 527-2
Streckdehnung	--	%	ISO 527-2
<b>EIGENSCHAFTEN DER SCHLAGZÄHIGKEIT</b>			
Charpy Kerbschlagzähigkeit bei +23°C	25	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Charpy Kerbschlagzähigkeit bei -20°C	5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Charpy Schlagzähigkeit bei +23°C	NB	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Charpy Schlagzähigkeit bei -20°C	NB	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
<b>THERMISCHE EIGENSCHAFTEN</b>			
HDT 120°C/h bei 455kPa (B)	118	°C	ISO 75/1
HDT 120°C/h bei 1820kPa (A)	56	°C	ISO 75/1
Vicat 50°C/h bei 9,81N (A)	--	°C	ISO 306
Vicat 50°C/h bei 49,05N (B)	56	°C	ISO 306
<b>FLAMMSCHUTZEIGENSCHAFTEN</b>			
GWFI bei 2 mm	--	°C	IEC 60695-2-12
UL94 bei 1,6 mm	HB	--	UL94
<b>SONSTIGE INFORMATIONEN</b>			
Glührückstand	17	±2%	ISO 3451
Schwindung (längs)	0,9-1,1	%	Polykemi
Schwindung (quer)	0,9-1,1	%	Polykemi
Kratzfestigkeit	--	--	--
10 N Feines Muster	<1,5 Ø 0,75	dL	ISO 1518/D65
<b>VERARBEITUNGSHINWEISE</b>			
Trocknungszeit	2-4	h	--
Trocknungstemperatur	70-80	°C	--
Schmelzetemperatur	205-260	°C	--
Werkzeugtemperatur	30-40	°C	--
Schneckendrehzahl	600-750	mm/s	--
Staudruck	60-100	bar	--

Weitere Informationen zum Material erhalten Sie auf Anfrage

Die angegebenen Werte in diesem Datenblatt sind Richtwerte. Soweit nicht anders angegeben, stammen diese von standardisierten Probekörpern aus naturfarbenem Material. Alle Informationen, Empfehlungen und Ratschläge in schriftlicher oder mündlicher Form, die von einem einzelnen Unternehmen der Polykemi-Gruppe oder einen mit ihr verbundenen Vertreter abgegeben werden, erfolgen nach besten Wissen zum Ausgabedatum der Druckschrift. Es entlässt den Kunden nicht aus der Verantwortung zu prüfen, ob das Produkt für die vorgesehene Anwendung, das Verfahren oder die Zwecke geeignet ist. Unternehmen innerhalb der Polykemi Gruppe oder mit einem ihr verbundenen Vertreter sind nicht verantwortlich oder können nicht verantwortlich für entstehende oder entstandene Schäden gemacht werden, die durch falsche oder fehlerhafte Verarbeitung des Produktes entstanden sind. Für Artikel, die aus flammgeschützt Materialien gespritzt werden sollen, ist korrosionsgeschützter Stahl für

Besuchsadresse  
 Bronsgatan 8  
 SE-271 39 YSTAD

+46 (0)411 170 30  
 polykemi@polykemi.se  
 www.polykemi.de

THE POLYKEMI GROUP  
**polykemi**   
**rondo scanfill** 