

Eigenschaften: Laugenstabilisiert
Füllstoffe: Mineral Mineralmischung

Eigenschaft	Messwerte	Einheit	Norm
PHYSIKALISCHEN EIGENSCHAFTEN			
Dichte	1,23	g/cm ³	ISO 1183
Schmelzindex bei 230°C/2,16kg	8	g/10min	ISO 1133
MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN			
Biege-E-Modul bei +23°C	3200	MPa	ISO 178
Max Biegespannung	54	MPa	ISO 178
Max Zugspannung	33	MPa	ISO 527-2
Bruchdehnung	17	%	ISO 527-2
Streckdehnung	5	%	ISO 527-2
EIGENSCHAFTEN DER SCHLAGZÄHIGKEIT			
Schlagzähigkeit	--	--	--
Charpy Kerbschlagzähigkeit bei +23°C	3	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Kerbschlagzähigkeit bei -20°C	2	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Schlagzähigkeit bei +23°C	24	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy Schlagzähigkeit bei -20°C	12	kJ/m ²	ISO 179/1eU
THERMISCHE EIGENSCHAFTEN			
Wärmedeformationstemperatur	--	--	--
HDT 120°C/h bei 455kPa (B)	122	°C	ISO 75/1
HDT 120°C/h bei 1820kPa (A)	70	°C	ISO 75/1
Erweichungstemperatur	--	--	--
Vicat 50°C/h bei 9,81N (A)	146	°C	ISO 306
Vicat 50°C/h bei 49,05N (B)	84	°C	ISO 306
FLAMMSCHUTZEIGENSCHAFTEN			
Brandverhalten	--	--	--
GWFI bei 2 mm	750	°C	IEC 60695-2-12
UL94 bei 1,6 mm	HB	--	UL94
SONSTIGE INFORMATIONEN			
Glührückstand	40	±3%	ISO 3451
Schwindung (längs)	0,9-1,1	%	Polykemi
Schwindung (quer)	0,9-1,1	%	Polykemi
VERARBEITUNGSHINWEISE			
Trocknungszeit	2-4	h	--
Trocknungstemperatur	70-80	°C	--
Schmelzetemperatur	205-260	°C	--
Werkzeugtemperatur	30-60	°C	--
Schneckenendrehzahl	600-750	mm/s	--
Staudruck	60-100	bar	--

Weitere Informationen zum Material erhalten Sie auf Anfrage

Die angegebenen Werte in diesem Datenblatt sind Richtwerte. Soweit nicht anders angegeben, stammen diese von standardisierten Probekörpern aus naturfarbenem Material. Alle Informationen, Empfehlungen und Ratschläge in schriftlicher oder mündlicher Form, die von einem einzelnen Unternehmen der Polykemi-Gruppe oder einen mit ihr verbundenen Vertreter abgegeben werden, erfolgen nach besten Wissen zum Ausgabedatum der Druckschrift. Es entlässt den Kunden nicht aus der Verantwortung zu prüfen, ob das Produkt für die vorgesehene Anwendung, das Verfahren oder die Zwecke geeignet ist. Unternehmen innerhalb der Polykemi Gruppe oder mit einem ihr verbundenen Vertreter sind nicht verantwortlich oder können nicht verantwortlich für entstehende oder entstandene Schäden gemacht werden, die durch falsche oder fehlerhafte Verarbeitung des Produktes entstanden sind. Für Artikel, die aus flammgeschützt Materialien gespritzt werden sollen, ist korrosionsgeschützter Stahl für

Besuchsadresse
Bronsgatan 8
SE-271 39 YSTAD

+46 (0)411 170 30
polykemi@polykemi.se
www.polykemi.de

THE POLYKEMI GROUP
polykemi 
rondo scanfill 

Version 3 - 2020-09-21