

Eigenschaften: Flammgeschützt Flammgeschützt - halogenfrei UL-gelistet

Eigenschaft	Messerwert	Einheit	Norm
PHYSIKALISCHEN EIGENSCHAFTEN			
Dichte	1,20	g/cm ³	ISO 1183
Schmelzindex bei 260°C/5kg	50	g/10min	ISO 1133
MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN			
Biege-E-Modul bei +23°C	2600	MPa	ISO 178
Max Biegespannung	100	MPa	ISO 178
Max Zugspannung	70	MPa	ISO 527-2
Bruchdehnung	--	%	ISO 527-2
Streckdehnung	8	%	ISO 527-2
EIGENSCHAFTEN DER SCHLAGZÄHIGKEIT			
Schlagzähigkeit	--	--	--
Charpy Kerbschlagzähigkeit bei +23°C	15	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Kerbschlagzähigkeit bei -30°C	7	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Schlagzähigkeit bei +23°C	NB	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Schlagzähigkeit bei -30°C	NB	kJ/m ²	ISO 179
THERMISCHE EIGENSCHAFTEN			
Wärmedeformationstemperatur	--	--	--
HDT 120°C/h bei 455kPa (B)	95/92	°C	ISO 75/1
HDT 120°C/h bei 1820kPa (A)	92/82	°C	ISO 75/1
Erweichungstemperatur	--	--	--
Vicat 50°C/h bei 9,81N (A)	105	°C	ISO 306
Vicat 50°C/h bei 49,05N (B)	97	°C	ISO 306
FLAMMSCHUTZEIGENSCHAFTEN			
Brandverhalten	--	--	--
GWFI bei 1,6 mm	960	°C	IEC 60695-2-12
UL94 bei 1,6 mm	V0*	--	UL94
HÄRTE			
Kugeleindruckprüfung	90	°C	IEC 60335-1
SONSTIGE INFORMATIONEN			
Glührückstand	--	±2%	ISO 3451
Schwindung (längs)	0,5-0,7	%	Polykemi
Schwindung (quer)	0,5-0,7	%	Polykemi

Die angegebenen Werte in diesem Datenblatt sind Richtwerte. Soweit nicht anders angegeben, stammen diese von standardisierten Probekörpern aus naturfarbenem Material. Alle Informationen, Empfehlungen und Ratschläge in schriftlicher oder mündlicher Form, die von einem einzelnen Unternehmen der Polykemi-Gruppe oder einen mit ihr verbundenen Vertreter abgegeben werden, erfolgen nach bestem Wissen zum Ausgabedatum der Druckschrift. Es entlässt den Kunden nicht aus der Verantwortung zu prüfen, ob das Produkt für die vorgesehene Anwendung, das Verfahren oder die Zwecke geeignet ist. Unternehmen innerhalb der Polykemi Gruppe oder mit einem ihr verbundenen Vertreter sind nicht verantwortlich oder können nicht verantwortlich für entstehende oder entstandene Schäden gemacht werden, die durch falsche oder fehlerhafte Verarbeitung des Produktes entstanden sind. Für Artikel, die aus flammgeschützt Materialien gespritzt werden sollen, ist korrosionsgeschützter Stahl für

Besuchsadresse
Bronsgatan 8
SE-271 39 YSTAD

+46 (0)411 170 30
polykemi@polykemi.se
www.polykemi.de

THE POLYKEMI GROUP
polykemi 
rondo scanfill 

Eigenschaft	Messerwert	Einheit	Norm
VERARBEITUNGSHINWEISE			
Trocknungszeit	2-8	h	--
Trocknungstemperatur	80-100	°C	--
Maximum Restfeuchte	<0,02	%	--
Schmelzetemperatur	240-280	°C	--
Werkzeugtemperatur	70-100	°C	--
Schneckendrehzahl	300-500	mm/s	--
Staudruck	60-100	bar	--

*UL file no. E122538
HDT (getempert/nicht getempert)

Weitere Informationen zum Material erhalten Sie auf Anfrage

Die angegebenen Werte in diesem Datenblatt sind Richtwerte. Soweit nicht anders angegeben, stammen diese von standardisierten Probekörpern aus naturfarbenem Material. Alle Informationen, Empfehlungen und Ratschläge in schriftlicher oder mündlicher Form, die von einem einzelnen Unternehmen der Polykemi-Gruppe oder einen mit ihr verbundenen Vertreter abgegeben werden, erfolgen nach besten Wissen zum Ausgabedatum der Druckschrift. Es entlässt den Kunden nicht aus der Verantwortung zu prüfen, ob das Produkt für die vorgesehene Anwendung, das Verfahren oder die Zwecke geeignet ist. Unternehmen innerhalb der Polykemi Gruppe oder mit einem ihr verbundenen Vertreter sind nicht verantwortlich oder können nicht verantwortlich für entstehende oder entstandene Schäden gemacht werden, die durch falsche oder fehlerhafte Verarbeitung des Produktes entstanden sind. Für Artikel, die aus flammgeschützt Materialien gespritzt werden sollen, ist korrosionsgeschützter Stahl für

Besuchsadresse
Bronsgatan 8
SE-271 39 YSTAD

+46 (0)411 170 30
polykemi@polykemi.se
www.polykemi.de

THE POLYKEMI GROUP
polykemi 
rondo  **scanfill** 